



## Hochleistungs-Entstauber **Cube**

Die Industrie-Entstauber der Modellreihe Cube sind sehr kompakt und stationär oder mobil einsetzbar. Die hohe Luftleistung in Verbindung mit einem hervorragenden Unterdruck garantieren eine vollständige Filtration der angesaugten Schwebestäube. Durch den Sammelbehälter können Sie das angesaugte Medium einfach entsorgen.



### Technische Daten

		CUBE 10	CUBE 20	CUBE 40
<b>Spannung - Leistung</b>	V - kW	400   1,1	400   1,5	400   3
<b>Unterdruck max.</b>	mmH <sub>2</sub> O	144 - 121	142 - 115	270 - 191
<b>Luftmenge max.</b>	m <sup>3</sup> /h	1.350 - 2.100	1.350 - 2.400	2.100 - 3.800
<b>Filterfläche</b>   IEC60335-2-69	cm <sup>2</sup> - Staubklasse	100.000 - ANT M	200.000 - ANT M	400.000 - ANT M
<b>Behältervolumen/ Sauganschluss Ø</b>	l/mm	5/150	30/1x 200 2x 150	90/300
<b>Geräuschpegel</b>	dB(A)	74	74	76
<b>Abmessungen</b>	cm	90x80x110h	115x82x170h	120x110x250h
<b>Abreinigungssystem</b>		optional	vollautomatische Patronenfilteranlage	
<b>Gewicht</b>	kg	145	235	350

### Optionen

